

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開 2002-338513

(P 2002-338513A)

(43) 公開日 平成14年11月27日 (2002. 11. 27)

(51) Int. Cl. ⁷

識別記号

F I

テーマコード* (参考)

C 0 7 C 43/315

C 0 7 C 43/315

4H006

C 0 7 B 53/00

C 0 7 B 53/00

G 4H039

C 0 7 C 69/734

C 0 7 C 69/734

Z

213/02

213/02

217/60

217/60

審査請求 未請求 請求項の数 6

O L

(全 7 頁)

最終頁に続く

(21) 出願番号 特願2002-64840 (P2002-64840)

(22) 出願日 平成14年3月11日 (2002. 3. 11)

(31) 優先権主張番号 特願2001-68023 (P2001-68023)

(32) 優先日 平成13年3月12日 (2001. 3. 12)

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 000104560

キッセイ薬品工業株式会社

長野県松本市芳野19番48号

(72) 発明者 田中 信之

長野県南安曇郡豊科町大字高家3710-50

(72) 発明者 玉井 哲郎

長野県南安曇郡三郷村大字明盛2381-9

(72) 発明者 向山 晴信

長野県南安曇郡穂高町大字有明5944-63

(72) 発明者 石川 健宏

長野県南安曇郡豊科町豊科4897-2いせき館2-D

最終頁に続く

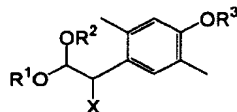
(54) 【発明の名称】 フェノキシ酢酸誘導体の製造中間体およびその使用方法

(57) 【要約】

【課題】 β_3 -アドレナリン受容体刺激作用を有し、肥満症、高血糖症、腸管運動亢進に起因する疾患、頻尿、尿失禁、うつ病、胆石または腸管運動亢進に起因する疾患の予防あるいは治療薬として有用なフェノキシ酢酸誘導体またはその薬理学的に許容される塩の製造中間体およびその使用方法を提供する。

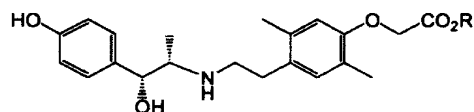
【解決手段】 一般式

【化1】



〔式中、 R^1 は低級アルキルであり、 R^2 は低級アルキルまたは水素原子であり、 R^3 は水素原子または CH_2CO_2R 基 (R は低級アルキルである) であり、 X は水素原子または水酸基である〕で表わされる化合物、および該化合物を使用する一般式

【化2】

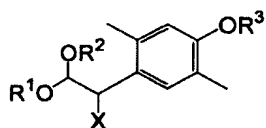


(式中、 R は低級アルキルである) で表わされるフェノキシ酢酸誘導体またはその薬理学的に許容される塩の製造方法。

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 一般式 (I)

* 【化 1】

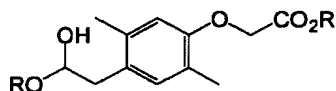


(I)

〔式中、 R^1 は低級アルキルであり、 R^2 は低級アルキルまたは水素原子であり、 R^3 は水素原子または CH_2CO_2R 基 (R は低級アルキルである) であり、 X は水素原子または水酸基である〕で表わされる化合物。

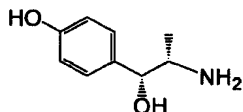
【請求項 2】 R^1 、 R^2 がメチルであり、 R^3 が水素原子であり、そして X が水酸基である、請求項 1 に記載の化合物。

【請求項 3】 R^1 、 R^2 がメチルであり、そして R^3 が ※



(II)

(式中、 R は低級アルキルである) で表わされるヘミアセタールと、式 (I I I)

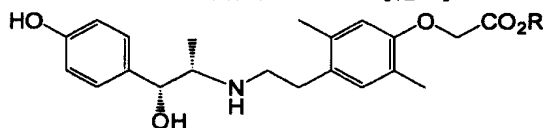


(III)

で表わされるアミンとを還元剤の存在下で反応させ、その後、必要であれば薬理学的に許容される塩を形成する☆

☆ことを特徴とする、一般式 (I V)

【化 4】



(IV)

(式中、 R は低級アルキルである) で表わされるフェノキシ酢酸誘導体またはその薬理学的に許容される塩の製造方法。

【請求項 6】 R がエチルである、請求項 5 に記載の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明が属する技術分野】 本発明は、医薬品として有用なフェノキシ酢酸誘導体またはその薬理学的に許容される塩を製造するための新規な製造中間体およびその使用方法に関する。

【0002】 さらに詳しく述べれば、本発明は、 β_3 -アドレナリン受容体刺激作用を有し、肥満症、高血糖症、腸管運動亢進に起因する疾患、頻尿、尿失禁、うつ病、胆石または腸管運動亢進に起因する疾患の予防あるいは治療薬として有用な一般式 (I V)

【化 5】

※エトキシカルボニルメチル基である、請求項 1 に記載の化合物。

【請求項 4】 R^1 がエチルであり、 R^2 が水素原子であり、 R^3 がエトキシカルボニルメチル基であり、そして X が水素原子である、請求項 1 に記載の化合物。

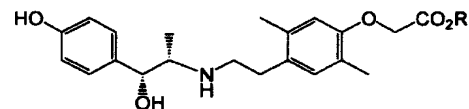
【請求項 5】 一般式 (I I)

【化 2】

★ 【化 3】

★ 20

【化 4】



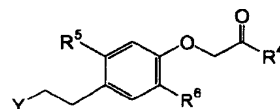
(IV)

(式中、 R は低級アルキルを表わす) で表わされるフェノキシ酢酸誘導体またはその薬理学的に許容される塩を製造するために有用な新規な製造中間体およびその使用方法に関するものである。

【0003】

【従来の技術】 一般式 (I V) で表わされるフェノキシ酢酸誘導体の製造方法として、WO 00/02846 公報に一般式 (V)

【化 6】

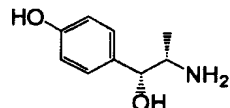


(V)

(式中、 R^1 は低級アルコキシ基を表わし、 R^5 、 R^6 は低級アルキルを表わし、 Y は p-トルエンスルホニルオ

キシ基、メタンスルホニルオキシ基、塩素原子、臭素原子、ヨウ素原子などを表わす) で表わされるアルキル化剤と、式 (I I I)

【化 7】



(III)

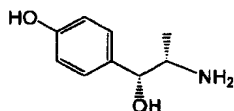
で表わされるアミンとを塩基の存在下または非存在下で反応させる方法が開示されているが、本発明の一般式 (I) で表わされる化合物については何ら記載されていない。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は β_3 -アドレナリン受容体刺激作用を有し、肥満症、高血糖症、腸管運動亢進に起因する疾患、頻尿、尿失禁、うつ病、胆石または腸管運動亢進に起因する疾患の予防あるいは治療薬として有用な前記一般式 (I V) で表わされるフェノキシ酢酸誘導体またはその薬理的に許容される塩を簡便かつ高収率で製造するために有用な新規な製造中間体およびその使用方法を提供することである。

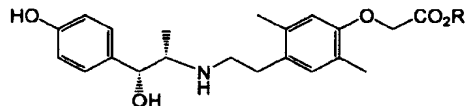
【0005】

【課題を解決するための手段】本発明者らは上記課題を解決すべく鋭意研究を重ねた結果、文献未記載の新規な前記一般式 (I) で表わされる化合物を見出し、さらに該化合物を使用して前記一般式 (I V) で表わされるフェノキシ酢酸誘導体またはその薬理的に許容される塩



で表わされるアミンとを還元剤の存在下で反応させ、その後、必要であれば薬理的に許容される塩を形成することを特徴とする、一般式 (I V)

【化 11】



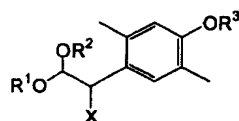
(IV)

(式中、Rは低級アルキルである) で表わされるフェノキシ酢酸誘導体またはその薬理的に許容される塩の製造方法に関する。

を収率よく製造できるという知見を得、本発明を完成するに至った。

【0006】すなわち、本発明は、 β_3 -アドレナリン受容体刺激作用を有し、肥満症、高血糖症、腸管運動亢進に起因する疾患、頻尿、尿失禁、うつ病、胆石または腸管運動亢進に起因する疾患の予防あるいは治療薬として有用な前記一般式 (I V) で表わされるフェノキシ酢酸誘導体またはその薬理的に許容される塩を製造するために有用な新規な中間体に関し、以下の一般式 (I)

【化 8】

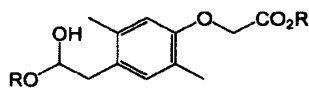


(I)

[式中、R¹は低級アルキルであり、R²は低級アルキルまたは水素原子であり、R³は水素原子またはCH₂CO₂R基(Rは低級アルキルである)であり、Xは水素原子または水酸基である] で表わされる化合物を包含する。

20 【0007】また本発明は、一般式 (I I)

【化 9】



(II)

(式中、Rは低級アルキルである) で表わされるヘミアセタールと、式 (I I I)

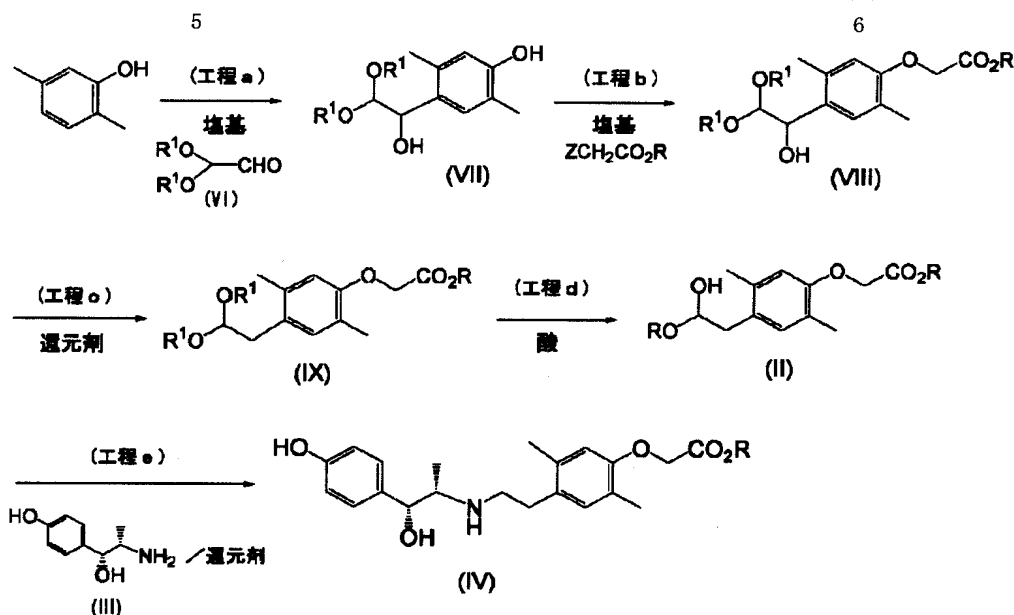
【化 10】

(III)

【0008】本発明において、低級アルキルとは炭素数1から6の直鎖状または分枝鎖状のアルキル基を表わし、例えば、メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、ブチル基、イソブチル基、sec-ブチル基などが挙げられる。ハロゲンとは、塩素原子、臭素原子またはヨウ素原子を表わす。

【0009】以下、本発明を詳細に説明する。本発明の一般式 (I) で表わされる化合物は、以下のスキームに従って製造することができる。

【化 12】



(式中、 R^1 および R は上記定義の通りであり、 Z はハロゲンを表わす)

【0010】本発明において使用される前記式(I I)で表わされるアミンは、市販のエナンチオマー混合物を常法に従い光学分割するか、文献記載の方法などにより製造することができる(例えば、J. Med. Chem., 20巻, 7号, 978~981頁(1977))。

【0011】(工程a)本発明の前記一般式(V I I)で表わされるフェノール誘導体は、市販の2, 5-キシレノールと前記一般式(V I)で表わされるグリオキサールジ(低級アルキル)アセタールとをアルカリ金属水酸化物水溶液(例えば、水酸化ナトリウム水溶液)の存在下、10~70℃の温度で1~10時間反応させることにより製造することができる。反応終了後、反応液を希酸(例えば、希塩酸)を用いて中和することにより結晶を析出させ、これをろ過、乾燥することにより目的とする一般式(V I I)で表わされるフェノール誘導体を得ることができる。フェノール誘導体(V I I)は、精製して次の工程に使用してもよいが、精製することなく次の工程に供しても何ら支障がない。

【0012】(工程b)本発明の前記一般式(V I I I)で表わされるフェノキシ酢酸エステル誘導体は、前記一般式(V I I)で表わされるフェノール誘導体と ZCH_2CO_2R とを不活性溶媒中、塩基の存在下、0~100℃の温度で1~24時間反応させることにより製造することができる。本反応に使用できる不活性溶媒としては、例えば、テトラヒドロフランなどのエーテル類、アセトン、メチルエチルケトンなどのケトン類、アセトニトリル、N, N-ジメチルホルムアミド、N, N-ジメチルアセトアミドなどを挙げることができ、これらの不活性溶媒を単独でまたは2種以上混合して使用することができる。塩基としては、例えば、炭酸ナトリウム、

炭酸カリウム、炭酸セシウムなどを使用することができる。 ZCH_2CO_2R としては、 $ClCH_2CO_2R$ 、 $BrCH_2CO_2R$ を使用することができる。 ZCH_2CO_2R および塩基は、通常、フェノール誘導体(V I)に対して1~5当量の範囲から適宜選択して使用することができる。 ZCH_2CO_2R と塩基のモル比は、通常、等モルが使用されるが、いずれか一方を過剰に使用しても良い。反応終了後、常法により抽出、濃縮することにより目的とする一般式(V I I I)で表わされるフェノキシ酢酸エステル誘導体を得ることができる。フェノキシ酢酸エステル誘導体(V I I I)は、精製して次の工程に使用してもよいが、精製することなく次の工程に供しても何ら支障がない。

【0013】(工程c)本発明の一般式(I X)で表わされるアセタール誘導体は、前記一般式(V I I I)で表わされるフェノキシ酢酸エステル誘導体を不活性溶媒中、還元剤の存在下、-30~30℃の温度で10分~12時間反応させることにより製造することができる。本反応に使用できる不活性溶媒としては、例えば、テトラヒドロフラン、1, 2-ジメトキシエタン、ジオキサン等のエーテル類、酢酸エチルなどの有機カルボン酸エステル類、アセトニトリルなどを挙げることができ、これらの不活性溶媒を単独でまたは2種以上混合して使用することができる。還元剤としては、ヨウ化ナトリウム/トリアルキルクロロシラン(例えば、トリメチルクロロシラン、トリエチルクロロシラン、 t -ブチルジメチルクロロシランなど)などを使用することができ、通常、フェノキシ酢酸エステル誘導体(V I I I)に対して2~6当量の範囲から適宜選択して使用することができる。反応終了後、常法により抽出、濃縮することにより目的とする一般式(I X)で表わされるアセタール誘導体を得ることができる。アセタール誘導体(I X)は、精製して次の工程に使用してもよいが、精製するこ

となく次の工程に供しても何ら支障がない。

【0014】(工程d) 本発明の一般式(I I)で表わされるヘミアセタール誘導体は、前記一般式(I X)で表わされるアセタール誘導体を不活性溶媒中、酸を使用して0~50℃の温度で0.5~24時間加水分解し、反応終了後、常法により抽出、濃縮後、必要に応じて酢酸と共にROHを加えることにより製造することができる。本反応に使用できる不活性溶媒としては、テトラヒドロフラン、1,2-ジメトキシエタン、ジオキサン等のエーテル類、アセトンなどのケトン類、アセトニトリルなどを挙げることができ、これらの不活性溶媒を単独でまたは2種以上混合し、必要に応じて水を添加して使用することができる。酸としては、5~20%過塩素酸、1~10%塩酸、1~10%硫酸、p-トルエンスルホン酸、トリフルオロ酢酸などが使用でき、通常、アセタール誘導体(I X)に対して0.1~2.5当量の範囲から適宜選択して使用することができる。ヘミアセタール誘導体(I I)は、精製して次の工程に使用してもよいが、精製することなく次の工程に供しても何ら支障がない。

【0015】(工程e) このようにして得られた前記一般式(I I)で表されるヘミアセタール誘導体を使用して医薬品として有用な前記一般式(I V)で表されるフェノキシ酢酸誘導体を製造するには、前記一般式(I I)で表されるヘミアセタール誘導体と前記式(I I)で表されるアミンとを不活性溶媒中、還元剤の存在下、0~60℃の温度で1~48時間反応させることにより、目的とするフェノキシ酢酸誘導体(I V)へと収率よく導くことができる。還元剤としては、NaBH₄、NaCNBH₃、NaBH(OAc)₃、NaBH(OAc)₃、NaBH(OMe)₃などの水素化ホウ素アルカリ金属類、BH₃・ピリジン、BH₃・N,N-ジエチルアニリンなどのボラン類を、必要に応じて酢酸、p-トルエンスルホン酸、メタンスルホン酸、硫酸、塩酸などの酸またはトリエチルアミンなどの塩基の存在下で使用するか、あるいは水素雰囲気下で触媒量の金属触媒(例えば、5~10%パラジウムカーボン、ラネーニッケル、酸化白金、パラジウムブラック、10%白金カーボン(硫黄被毒)など)などを使用することができる。還元剤として水素化ホウ素アルカリ金属類、ボラン類を使用する場合、これらの試薬を通常、ヘミアセタール誘導体(I I)に対して0.5~5当量の範囲から適宜選択して使用することができる。本反応に使用することができる不活性溶媒としては、例えば、テトラヒドロフラン、1,2-ジメトキシエタン、ジオキサンなどのエーテル類、メチレンクロリド、1,2-ジクロロエタンなどのハロゲン化炭化水素類、酢酸などの有機カルボン酸類、トルエンなどの炭化水素類、メタノール、エタノールなどのアルコール類、アセトニトリルなどが挙げられ、これらの溶媒を単独または2種以上混合して使用す

ることができる。反応終了後、必要に応じて不溶物を除去し、常法により抽出、濃縮することにより目的とする一般式(I V)で表されるフェノキシ酢酸誘導体を得ることができる。フェノキシ酢酸誘導体(I V)は、必要に応じて、常法に従いその薬理学的に許容される塩とすることができる。このような塩としては塩酸、臭化水素酸、ヨウ化水素酸、硫酸、リン酸などの無機酸との酸付加塩、ギ酸、酢酸、メタンスルホン酸、ベンゼンスルホン酸、p-トルエンスルホン酸、プロピオン酸、クエン酸、コハク酸、酒石酸、フマル酸、酪酸、シュウ酸、マロン酸、マレイン酸、乳酸、リンゴ酸、炭酸、グルタミン酸、アスパラギン酸などの有機カルボン酸との酸付加塩を挙げることができる。

【0016】

【発明の実施の形態】 本発明の内容を実施例でさらに詳細に説明する。なお以下の実施例は本発明を例示することを目図したものであり、発明の範囲を限定するものではない。

【0017】

20 【実施例】 (実施例1)

4-(2,2-ジメトキシ-1-ヒドロキシエチル)-2,5-ジメチルフェノール
5.2%水酸化ナトリウム水溶液630g、2,5-キシレノール100g、60%グリオキサールジメチルアセタール水溶液213gおよび水200gの懸濁液を55℃で5時間加熱攪拌した。氷浴で冷却し、反応混合物にアセトニトリル90g、および7.4%塩酸380gを順次加えた。析出結晶をろ過にて集め、白色結晶の4-(2,2-ジメトキシ-1-ヒドロキシエチル)-2,5-ジメチルフェノール150gを得た。

【0018】¹H-NMR(DMSO-d₆) δ ppm: 2.06(3H, s), 2.15(3H, s), 3.08(3H, s), 3.35(3H, s), 4.23(1H, d, J=6.7Hz), 4.55(1H, d, J=6.7, 4.4Hz), 4.96(1H, d, J=4.4Hz), 6.49(1H, s), 7.03(1H, s), 8.96(1H, s)

【0019】 (実施例2)

2-[4-(2,2-ジメトキシ-1-ヒドロキシエチル)-2,5-ジメチルフェノキシ]酢酸エチル
攪拌下のN,N-ジメチルホルムアミド81gに、室温にて4-(2,2-ジメトキシ-1-ヒドロキシエチル)-2,5-ジメチルフェノール20.0g、炭酸カリウム15.8gおよびクロロ酢酸エチル12.4gを加え、混合物を1時間攪拌し、さらに71℃で2時間攪拌した。反応混合物を酢酸エチルで希釈し、水および食塩水で洗浄し、無水硫酸ナトリウムで乾燥した。有機層を減圧下濃縮し、残留物に酢酸エチル/n-ヘキサンの混合液を加え、析出した結晶をろ過にて集め、白色粉末性固体の2-[4-(2,2-ジメトキシ-1-ヒドロ

キシエチル) - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル 21.3 g を得た。

【0020】¹H-NMR (CDCl₃) δ ppm: 1.28 (3H, t, J=7.1 Hz), 2.26 (3H, s), 2.32 (3H, s), 2.54 (1H, d, J=2.3 Hz), 3.22 (3H, s), 3.50 (3H, s), 4.27 (2H, q, J=7.1 Hz), 4.32 (1H, d, J=6.6 Hz), 4.61 (2H, s), 4.80 (1H, dd, J=6.6, 2.3 Hz), 6.48 (1H, s), 7.25 (1H, s)

【0021】(実施例3)

2-[4-(2, 2-ジメトキシエチル) - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル

攪拌下のヨウ化ナトリウム 72 g およびトリメチルクロロシラン 52 g のアセトニトリル (180 g) 懸濁液を塩氷浴で冷却し、2-[4-(2, 2-ジメトキシ-1-ヒドロキシエチル) - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル 50 g のアセトニトリル (80 g) 溶液を滴下した。その混合物を 30 分攪拌した後、トルエン 400 g、ピリジン 25 g を加え、反応混合物をチオ硫酸ナトリウム水溶液、クエン酸水溶液、重曹水および食塩水で順次洗浄した。有機層を無水硫酸ナトリウムで乾燥後、減圧下濃縮して 2-[4-(2, 2-ジメトキシエチル) - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル 43 g を得た。

¹H-NMR (CDCl₃) δ ppm: 1.30 (3H, t, J=7.1 Hz), 2.24 (3H, s), 2.27 (3H, s), 2.82 (2H, d, J=5.6 Hz), 3.33 (6H, s), 4.27 (2H, q, J=7.1 Hz), 4.47 (1H, t, J=5.6 Hz), 4.60 (2H, s), 6.50 (1H, s), 6.97 (1H, s)

【0022】(実施例4)

2-[4-(2-エトキシ-2-ヒドロキシエチル) - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル

攪拌下の 2-[4-(2, 2-ジメトキシエチル) - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル 43 g をアセトニトリル 190 g に溶解し、10% 過塩素酸 216 g を加えて室温で 1 時間攪拌した。反応混合物をトルエン 340 g および水 200 g 間に分配させた後、有機層を水、5% 重曹水および 20% 食塩水で順次洗浄し、無水硫酸ナトリウムで乾燥後、減圧下濃縮した。残留物をエタノール 180 g に溶かした後、溶媒を留去した。残留物をヘキサン 86 g およびエタノール 37 g に溶かし、結晶種を加えた後、その溶液を 0~10℃ で 2 時間攪拌した。析出した結晶をろ過にて集め、淡黄白色結晶の 2-[4-(2-エトキシ-2-ヒドロキシエチル) - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル 21

g を得た。

【0023】¹H-NMR (DMSO-d₆) δ ppm: 1.06 (3H, t, J=7.0 Hz), 1.21 (3H, t, J=7.1 Hz), 2.11 (3H, s), 2.19 (3H, s), 2.50~2.80 (2H, m), 3.20~3.40 (1H, m), 3.60~3.70 (1H, m), 4.16 (2H, q, J=7.1 Hz), 4.50~4.70 (1H, m), 4.73 (2H, s), 5.98 (1H, d, J=7.6 Hz), 6.59 (1H, s), 6.93 (1H, s)

【0024】(実施例5)

(-) - 2-[4-[2-[[(1S, 2R) - 2-ヒドロキシ-2-(4-ヒドロキシフェニル) - 1-メチルエチル] アミノ] エチル] - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル

2-[4-(2-エトキシ-2-ヒドロキシエチル) - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル 5.4 g、10% パラジウムカーボン (50% 含水品) 1.4 g、(1R, 2S) - 2-アミノ-1-(4-ヒドロキシフェニル) プロパン-1-オール 3.0 g およびテトラヒドロフラン 30 g の懸濁液を水素雰囲気下、40℃ で 3 時間攪拌した。触媒をろ過にて除去した後、ろ液を減圧下濃縮した。残留物をトルエンに溶かし、水、炭酸水素ナトリウム水溶液および食塩水で順次洗浄した。有機層を無水硫酸ナトリウムで乾燥し、減圧下に濃縮後、

(-) - 2-[4-[2-[[(1S, 2R) - 2-ヒドロキシ-2-(4-ヒドロキシフェニル) - 1-メチルエチル] アミノ] エチル] - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチルを 7.3 g 得た。

【0025】¹H-NMR (CDCl₃) δ ppm: 0.98 (3H, d, J=6.4 Hz), 1.34 (3H, t, J=7.1 Hz), 2.18 (3H, s), 2.22 (3H, s), 2.60~3.00 (5H, m), 4.31 (2H, q, J=7.1 Hz), 4.49 (1H, d, J=5.6 Hz), 4.62 (2H, s), 6.41 (1H, s), 6.69 (2H, d, J=8.5 Hz), 6.78 (1H, s), 7.05 (2H, d, J=8.5 Hz)

【0026】(実施例6)

(-) - 2-[4-[2-[[(1S, 2R) - 2-ヒドロキシ-2-(4-ヒドロキシフェニル) - 1-メチルエチル] アミノ] エチル] - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル塩酸塩

2-[4-(2-エトキシ-2-ヒドロキシエチル) - 2, 5-ジメチルフェノキシ] 酢酸エチル 68.7 g、10% パラジウムカーボン (50% 含水品) 17 g、(1R, 2S) - 2-アミノ-1-(4-ヒドロキシフェニル) プロパン-1-オール 38.0 g およびテトラヒドロフラン 380 g の懸濁液を水素雰囲気下、40℃ で 5 時間攪拌した。触媒をろ過にて除去した後、ろ液を

減圧下濃縮した。残留物をトルエンに溶かし、水、炭酸水素ナトリウム水溶液および食塩水で順次洗浄した。有機層を無水硫酸ナトリウムで乾燥し、減圧下に溶媒を除去した。この残渣にトルエン200gおよびエタノール21gを加え、氷冷下、20重量%塩化水素含有エタノール37.3gを滴下した。析出した結晶をろ取し、白色結晶の(一)-2-[4-[2-[[(1S, 2R)-2-ヒドロキシ-2-(4-ヒドロキシフェニル)-1-メチルエチル]アミノ]エチル]-2,5-ジメチルフェノキシ]酢酸エチル塩酸塩を70.2g得た。

【0027】¹H-NMR (DMSO-d₆) δ ppm: 0.96 (3H, d, J=6.6Hz), 1.21 (3H, t, J=7.1Hz), 2.15 (3H, s), 2.25 (3H, s), 2.8~3.2 (4H, *

*m), 4.16 (2H, q, J=7.1Hz), 4.76 (2H, s), 4.9~5.1 (1H, m), 5.8~6.0 (1H, m), 6.68 (1H, s), 6.76 (2H, d, J=8.5Hz), 6.96 (1H, s), 7.17 (2H, d, J=8.5Hz), 8.5~9.0 (2H, br), 9.41 (1H, s)

【0028】

【発明の効果】本発明の製造中間体により一般式(I V)で表わされるフェノキシ酢酸誘導体またはその薬理的に許容される塩を簡便かつ収率よく製造することができ、該中間体は肥満症、高血糖症、腸管運動亢進に起因する疾患、頻尿、尿失禁、うつ病、胆石または腸管運動亢進に起因する疾患の予防あるいは治療薬のための製造中間体として有用である。

フロントページの続き

(51)Int. Cl. 7
// C07B 61/00
C07M 7:00

識別記号
300

F I

C07B 61/00
C07M 7:00

ターマコード(参考)

300

(72)発明者 向山 晴信
長野県南安曇郡穂高町大字有明5944-63
(72)発明者 石川 健宏
長野県南安曇郡豊科町豊科4897-2 いせき館2-D
(72)発明者 小林 淳一
長野県南安曇郡穂高町穂高5908-2 セジュール平林201

(72)発明者 赤羽 敏
長野県松本市笹賀4246
(72)発明者 原田 弘
長野県東筑摩郡四賀村中川8054

Fターム(参考) 4H006 AA01 AA02 AC52 AC81 BA25
BA55 BE20 BN10 BN30 BP10
BP30 BT12 BU32 FC50 FE11
4H039 CA71 CB90

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.*** shows the word which can not be translated.

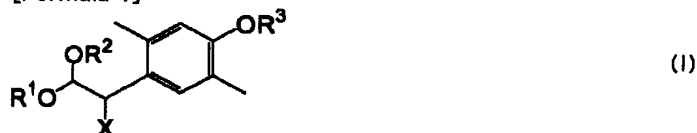
3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] General formula (I)

[Formula 1]



It is the compound expressed with [R1 is low-grade alkyl among a formula, R2 is low-grade alkyl or a hydrogen atom, R3 is a hydrogen atom or CH2CO2 R group (R is low-grade alkyl), and X is a hydrogen atom or a hydroxyl group].

[Claim 2] The compound according to claim 1 R1 and whose R2 are methyls, whose R3 is a hydrogen atom and whose X is a hydroxyl group.

[Claim 3] The compound according to claim 1 R1 and whose R2 are methyls and whose R3 is an ethoxy carbonylmethyl radical.

[Claim 4] The compound according to claim 1 whose R2 R1 is ethyl and is a hydrogen atom, whose R3 is an ethoxy carbonylmethyl radical and whose X is a hydrogen atom.

[Claim 5] General formula (II)

[Formula 2]



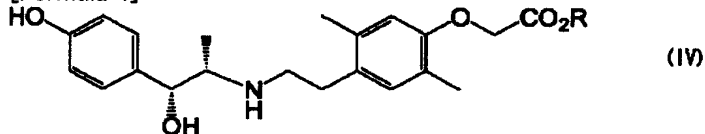
It is [the hemiacetal expressed with (the inside of a formula and R are low-grade alkyls), and] a formula (III).

[Formula 3]



The general formula which come out, and the amine expressed is made to react under existence of a reducing agent, and is characterized by forming the salt permitted in pharmacology after that if required (IV)

[Formula 4]



It is the manufacture approach of the phenoxyacetic acid derivative expressed with (the inside of a formula and R are low-grade alkyls), or its salt permitted in pharmacology.

[Claim 6] The manufacture approach according to claim 5 that R is ethyl.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

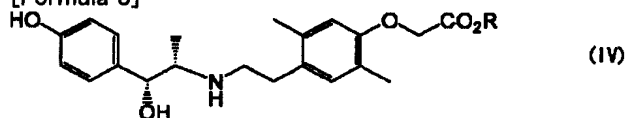
[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[The technical field to which invention belongs] This invention relates to the new manufacture intermediate field for manufacturing a phenoxyacetic acid derivative useful as drugs, or its salt permitted in pharmacology, and its operation.

[0002] They are prevention of the disease which this invention has beta3-adrenoreceptor stimulation if it states in more detail, and originates in obesity, the hyperglycemia, the disease resulting from the intestinal tract hyperponesis, pollakiuria, urinary incontinence, depression, a gallstone, or the intestinal tract hyperponesis, or a general formula (IV) useful as a remedy.

[Formula 5]

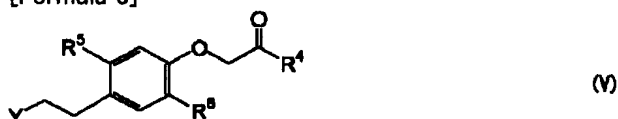


In order to manufacture the phenoxyacetic acid derivative expressed with (R expresses low-grade alkyl among a formula), or its salt permitted in pharmacology, it is related with new useful manufacture intermediate field and its operation.

[0003]

[Description of the Prior Art] As the manufacture approach of a phenoxyacetic acid derivative expressed with a general formula (IV), it is a general formula (V) to WO00/02846 official report.

[Formula 6]



It is [the alkylating agent expressed with (R4 expresses a lower alkoxy group among a formula, R5 and R6 express low-grade alkyl, and Y expresses a p-toluenesulfonyloxy radical, a methane sulfonyloxy radical, a chlorine atom, a bromine atom, an iodine atom, etc.), and] a formula (III).

[Formula 7]



Although the approach to which appear and the amine expressed is made to react under existence of a base or nonexistence is indicated, the compound expressed with the general formula (I) of this invention is not indicated at all.

[0004]

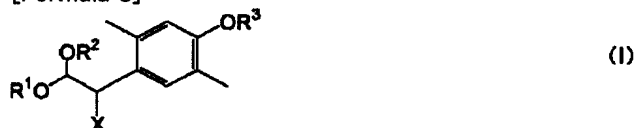
[Problem(s) to be Solved by the Invention] The object of this invention is offering simple new useful in order to manufacture by high yield manufacture intermediate field, and its operation for the phenoxyacetic acid derivative expressed with prevention of the disease which has beta3-adrenoreceptor stimulation and originates in obesity, the hyperglycemia, the disease resulting from the intestinal tract hyperponesis, pollakiuria, urinary incontinence, depression, a gallstone, or the intestinal tract hyperponesis, or said general formula (IV) useful as a remedy, or its salt permitted in pharmacology.

[0005]

[Means for Solving the Problem] As a result of repeating research wholeheartedly that the above-mentioned technical problem should be solved, this invention persons acquire the knowledge that a header, the phenoxyacetic acid derivative further expressed with said general formula (IV) using this compound, or its salt permitted in pharmacology can be manufactured with sufficient yield for the compound expressed with said new reference non-indicated general formula (I), and came to complete this invention.

[0006] Namely, this invention has beta3-adrenoreceptor stimulation, in order to manufacture the phenoxyacetic acid derivative expressed with prevention of the disease resulting from obesity, the hyperglycemia, the disease resulting from the intestinal tract hyperperistalsis, pollakiuria, urinary incontinence, depression, a gallstone, or the intestinal tract hyperperistalsis, or said general formula (IV) useful as a remedy, or its salt permitted in pharmacology, it relates to useful new intermediate field, and it is the following general formulas (I).

[Formula 8]



The compound expressed with [R1 is low-grade alkyl among a formula, R2 is low-grade alkyl or a hydrogen atom, R3 is a hydrogen atom or CH₂CO₂ R group (R is low-grade alkyl), and X is a hydrogen atom or a hydroxyl group] is included.

[0007] Moreover, this invention is a general formula (II).

[Formula 9]



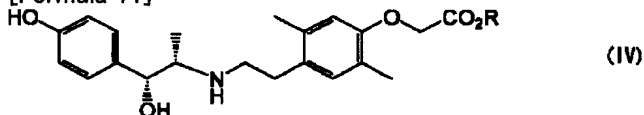
It is [the hemiacetal expressed with (the inside of a formula and R are low-grade alkyls), and] a formula (III).

[Formula 10]



The general formula which come out, and the amine expressed is made to react under existence of a reducing agent, and is characterized by forming the salt permitted in pharmacology after that if required (IV)

[Formula 11]

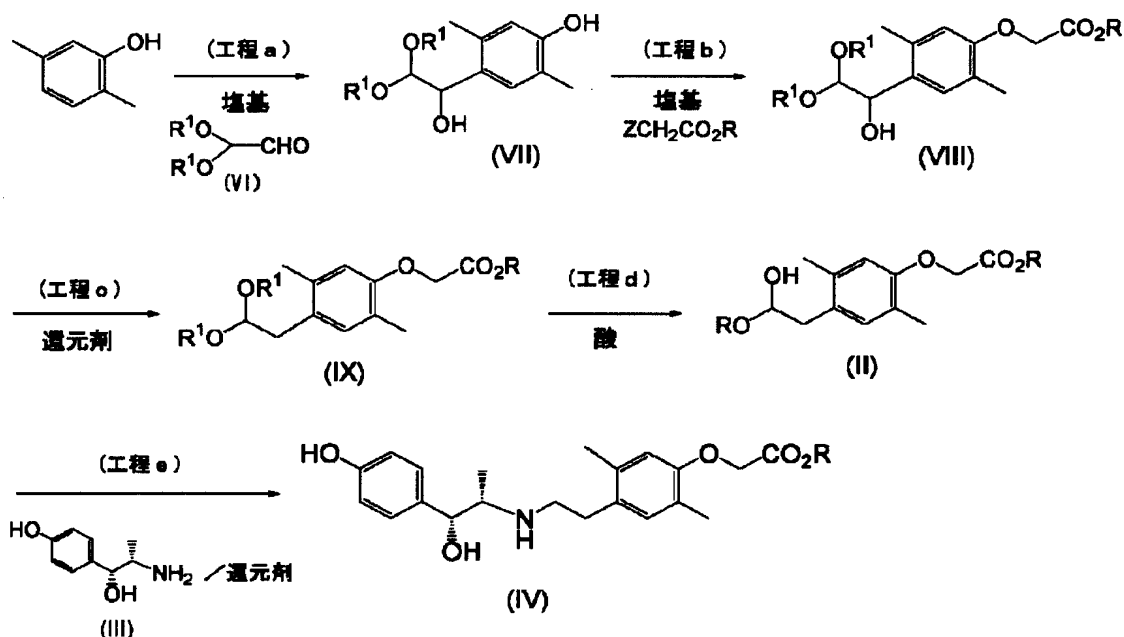


It is related with the manufacture approach of the phenoxyacetic acid derivative expressed with (the inside of a formula and R are low-grade alkyls), or its salt permitted in pharmacology.

[0008] In this invention, the alkyl group of the shape of the shape of a straight chain of carbon numbers 1-6 and a branched chain is expressed as low-grade alkyl, for example, a methyl group, an ethyl group, a propyl group, an isopropyl group, butyl, an isobutyl radical, sec-butyl, etc. are mentioned. A chlorine atom, a bromine atom, or an iodine atom is expressed as a halogen.

[0009] Hereafter, this invention is explained to a detail. The compound expressed with the general formula (I) of this invention can be manufactured according to the following schemes.

[Formula 12]



(R1 and R are as the above-mentioned definition among a formula, and Z expresses a halogen)

[0010] The amine expressed with said formula (III) used in this invention can carry out optical resolution of the commercial enantiomer mixture according to a conventional method, or can manufacture it by an approach given in reference etc. (for example, J.Med.Chem., 20 volumes, No. 7, 978-981 pages (1977)).

[0011] ((a) Process) The phenol derivative expressed with said general formula (VII) of this invention can be manufactured by making the griot KISARUJI (low-grade alkyl) acetal expressed with commercial 2 and 5-xenol and said commercial general formula (VI) react at the temperature of 10-70 degrees C for 1 to 10 hours under existence of an alkali-metal hydroxide water solution (for example, sodium-hydroxide water solution). After reaction termination, by neutralizing reaction mixture using a dilute acid (for example, dilute hydrochloric acid), a crystal can be deposited and the phenol derivative expressed with the target general formula (VII) can be obtained by filtering this and drying. Although a phenol derivative (VII) may be refined and you may use it for the following process, even if it presents the following process, without refining, it is convenient in any way.

[0012] ((b) Process) The phenoxyacetic acid ester derivative expressed with said general formula (VIII) of this invention can be manufactured by making the phenol derivative and ZCH_2CO_2R which are expressed with said general formula (VII) react at the temperature of 0-100 degrees C under existence of a base among an inert solvent for 1 to 24 hours. As an inert solvent which can be used for this reaction, it is independent, or ketones, such as ether, such as a tetrahydrofuran, an acetone, and a methyl ethyl ketone, an acetonitrile, N,N-dimethylformamide, N,N-dimethylacetamide, etc. can be mentioned, and two or more sorts can use these inert solvents, for example, mixing. As a base, a sodium carbonate, potassium carbonate, cesium carbonate, etc. can be used, for example. As ZCH_2CO_2R , $ClCH_2CO_2R$ and $BrCH_2CO_2R$ can be used. ZCH_2CO_2R and a base can usually be used to a phenol derivative (VI), choosing them from the range of 1-5Eq suitably. The mole ratio of ZCH_2CO_2R and a base may usually use either superfluously, although equimolar is used. The phenoxyacetic acid ester derivative expressed with the target general formula (VIII) can be obtained by extracting and condensing with a conventional method after reaction termination. Although a phenoxyacetic acid ester derivative (VIII) may be refined and you may use it for the following process, even if it presents the following process, without refining, it is convenient in any way.

[0013] ((c) Process) The acetal derivative expressed with the general formula (IX) of this invention can be manufactured by making the phenoxyacetic acid ester derivative expressed with said general formula (VIII) react at the temperature of -30-30 degrees C under existence of a reducing agent among an inert solvent for 10 minutes to 12 hours. As an inert solvent which can be used for this reaction, it is independent, or organic carboxylate, such as ether, such as a tetrahydrofuran, 1, 2-dimethoxyethane, and dioxane, and ethyl acetate, an acetonitrile, etc. can be mentioned, and two or more sorts can use these inert solvents, for example, mixing. As a reducing agent, a sodium iodide / trialkylchlorosilanes (for example, trimethylchlorosilane, triethyl chlorosilane, t-butyldimethyl chlorosilane, etc.) can be used, and it can usually be used to a phenoxyacetic acid ester derivative (VIII), choosing from the range of 2-6Eq suitably. The acetal derivative expressed with the target general formula (IX) can be obtained by extracting and condensing with a conventional method after reaction termination. Although an acetal derivative (IX) may be refined and you may use it for the following process, even if it presents the following process, without refining, it is convenient in any way.

[0014] ((d) Process) The hemiacetal derivative expressed with the general formula (II) of this invention can hydrolyze the acetal derivative expressed with said general formula (IX) at the temperature of 0-50 degrees C among an inert solvent for 0.5 to 24 hours using an acid, and can manufacture it after reaction termination by adding ROH with an acetic acid after an extract and concentration if needed with a conventional method. As an inert

solvent which can be used for this reaction, ketones, such as ether, such as a tetrahydrofuran, 1, 2-dimethoxyethane, and dioxane, and an acetone, an acetonitrile, etc. can be mentioned, it can be independent, or two or more sorts of these inert solvents can be mixed, and water can be added and used if needed. As an acid, perchloric acid, 1 - 10% hydrochloric acid, 1 - 10% sulfuric acid, p-toluenesulfonic acid, trifluoroacetic acid, etc. can be used 5 to 20%, and it can usually be used to an acetal derivative (IX), choosing from the range of 0.1-2.5Eq suitably. Although a hemiacetal derivative (II) may be refined and you may use it for the following process, even if it presents the following process, without refining, it is convenient in any way.

[0015] ((e) Process) In order to manufacture the phenoxyacetic acid derivative expressed with said general formula (IV) useful as drugs using the hemiacetal derivative expressed with said general formula (II) obtained by doing in this way It can lead with sufficient yield to the target phenoxyacetic acid derivative (IV) by making the amine expressed with the hemiacetal derivative expressed with said general formula (II), and said formula (III) react at the temperature of 0-60 degrees C under existence of a reducing agent among an inert solvent for 1 to 48 hours. As a reducing agent, boron hydride alkaline metals, such as NaBH₄, NaCNBH₃, NaBH(OAc)₃, NaBH(OMe)₃, Boranes, such as BH₃ and a pyridine, and BH₃, N,N-diethylaniline The need is accepted. An acetic acid, p-toluenesulfonic acid, methansulfonic acid, a sulfuric acid, [whether it is used under existence of bases, such as acids, such as a hydrochloric acid, or triethylamine, and] Or the metal catalysts (for example, 5 - 10% palladium carbon, a Raney nickel catalyst, oxidization platinum, palladium black, 10% platinum carbon (sulfur poisoning), etc.) of the amount of catalysts etc. can be used under a hydrogen ambient atmosphere. When using boron hydride alkaline metals and boranes as a reducing agent, these reagents can usually be used to a hemiacetal derivative (II), choosing them from the range of 0.5-5Eq suitably. for example, alcohols, such as hydrocarbons, such as organic carboxylic acids, such as halogenated hydrocarbon, such as ether, such as a TETORAHIDO furan, 1, 2-dimethoxyethane, and dioxane, methylene chloride, and 1,2-dichloroethane, and an acetic acid, and toluene, a methanol, and ethanol, an acetonitrile, etc. are mentioned, and independent [in these solvents] as an inert solvent which can be used for this reaction, — or two or more sorts can use it, mixing. Insoluble matter can be removed after reaction termination if needed, and the phenoxyacetic acid derivative expressed with the target general formula (IV) can be obtained by extracting and condensing with a conventional method. A phenoxyacetic acid derivative (IV) can be made into the salt permitted in pharmacology according to a conventional method if needed. As such a salt, an acid addition salt with organic carboxylic acids, such as an acid addition salt with inorganic acids, such as a hydrochloric acid, a hydrobromic acid, a hydroiodic acid, a sulfuric acid, and a phosphoric acid, a formic acid, an acetic acid, methansulfonic acid, benzenesulfonic acid, p-toluenesulfonic acid, a propionic acid, a citric acid, a succinic acid, a tartaric acid, a fumaric acid, butanoic acid, oxalic acid, a malonic acid, a maleic acid, a lactic acid, a malic acid, carbonic acid, glutamic acid, and an aspartic acid, can be mentioned.

[0016]

[Embodiment of the Invention] An example explains the content of this invention to a detail further. In addition, the following examples mean illustrating this invention and do not limit the range of invention.

[0017]

[Example] (Example 1)

Heating churning of 4-(2 and 2-dimethoxy-1-hydroxyethyl)-2, 5-dimethylphenol 5.2% sodium-hydroxide water-solutionsg [630] and 2, and 5-xlenol 100g, 213g of 60% glyoxal dimethyl acetal water solutions, and the suspension of 200g of water was carried out at 55 degrees C for 5 hours. It cooled by the ice bath and acetonitrile 90g and 380g of 7.4% hydrochloric acids were added to the reaction mixture one by one. Deposit crystals were collected by filtration and 4-(2 and 2-dimethoxy-1-hydroxyethyl)-2 of white crystal and 5-dimethylphenol 150g was obtained.

[0018] 1H-NMR(DMSO-d₆) delta ppm:2.06 (3H, s), 2.15 (3H, s), 3.08 (3H, s), 3.35 (3H, s), 4.23 (1H, d, J= 6.7Hz), 4.55 (1H, dd, J= 6.7, 4.4Hz), 4.96 (1H, d, J= 4.4Hz), 6.49 (1H, s), 7.03 (1H, s), 8.96 (1H, s)

[0019] (Example 2)

4-(2 and 2-dimethoxy-1-hydroxyethyl)-2 and 5-dimethylphenol 20.0g, 15.8g of potassium carbonate, and 12.4g of ethyl chloroacetate were added to 81g of N,N-dimethylformamide under 2-[4-(2 and 2-dimethoxy-1-hydroxyethyl)-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl-acetate churning at the room temperature, mixture was agitated for 1 hour, and it agitated at 71 more degrees C for 2 hours. The reaction mixture was diluted with ethyl acetate, water and brine washed, and it dried with anhydrous sodium sulfate. The organic layer was condensed under reduced pressure, the crystals which added the mixed liquor of ethyl acetate / n-hexane to the residue, and deposited were collected by filtration, and 21.3g of 2-[4-(2 and 2-dimethoxy-1-hydroxyethyl)-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl acetate of a white powder nature solid-state was obtained.

[0020] 1H-NMR(CDCl₃) delta ppm:1.28 (3H, t, J= 7.1Hz), 2.26 (3H, s), 2.32 (3H, s), 2.54 (1H, d, J= 2.3Hz), 3.22 (3H, s), 3.50 (3H, s), 4.27 (2H, q, J= 7.1Hz), 4.32 (1H, d, J= 6.6Hz), 4.61 (2H, s), 4.80 (1H, dd, J= 6.6, 2.3Hz), 6.48 (1H, s), 7.25 (1H, s)

[0021] (Example 3)

72g of sodium iodides under 2-[4-(2 and 2-dimethoxy ethyl)-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl-acetate churning and trimethylchlorosilane 52g acetonitrile (180g) suspension were cooled by the salt ice bath, and the acetonitrile (80g) solution of 50g of 2-[4-(2 and 2-dimethoxy-1-hydroxyethyl)-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl acetate was dropped. After agitating the mixture for 30 minutes, toluene 400g and pyridine 25g were added, and sequential washing of the reaction mixture was carried out with a sodium-thiosulfate water solution, a citric-acid water solution, sodium bicarbonate water, and brine. The organic layer was condensed under reduced pressure after desiccation with anhydrous sodium sulfate, and 43g of 2-[4-(2 and 2-dimethoxy ethyl)-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl acetate was

obtained.

¹H-NMR(CDCl₃) delta ppm:1.30 (3H, t, J= 7.1Hz), 2.24 (3H, s), 2.27 (3H, s), 2.82 (2H, d, J= 5.6Hz), 3.33 (6H, s), 4.27 (2H, q, J= 7.1Hz), 4.47 (1H, t, J= 5.6Hz), 4.60 (2H, s), 6.50 (1H, s), 6.97 (1H, s)

[0022] (Example 4)

43g of 2-[4-(2 and 2-dimethoxy ethyl)-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl acetate under 2-[4-(2-ethoxy-2-hydroxyethyl)-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl-acetate churning was dissolved in acetonitrile 190g, 216g of perchloric acid was added 10%, and it agitated at the room temperature for 1 hour. After making a reaction mixture distribute between toluene 340g and 200g of water, sequential washing of the organic layer was carried out with water, 5% sodium bicarbonate water, and 20% brine, and it condensed under reduced pressure after desiccation with anhydrous sodium sulfate. The solvent was distilled off after melting the residue to ethanol 180g. After melting the residue to hexane 86g and ethanol 37g and adding a crystal kind, the solution was agitated at 0-10 degrees C for 2 hours. Hexane 220g was added and suspension was agitated at 0-10 degrees C for 2 hours. The depositing crystals were collected by filtration and 21g of 2-[4-(2-ethoxy-2-hydroxyethyl)-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl acetate of a pale yellowish-white color crystal was obtained.

[0023] ¹H-NMR(DMSO-d₆) delta ppm:1.06 (3H, t, J= 7.0Hz), 1.21 (3H, t, J= 7.1Hz), 2.11 (3H, s), 2.19 (3H, s), 2.50-2.80 (2H, m), 3.20-3.40 (1H, m), 3.60-3.70 (1H, m), 4.16 (2H, q, J= 7.1Hz), 4.50-4.70 (1H, m), 4.73 (2H, s), 5.98 (1H, d, J= 7.6Hz), 6.59 (1H, s), 6.93 (1H, s)

[0024] (Example 5)

(-) -2-[4-[2-[[5.4g of 1S and (R[2])-2-hydroxy-2-(4-hydroxyphenyl)-1-methylethyl] amino] ethyl]-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl-acetate 2-[4-(2-ethoxy-2-hydroxyethyl)-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl acetate, Suspension (palladium carbon (50% water article) 1.4g, R [1] and (2S)-2-amino-1-(4-hydroxyphenyl) propane-1-all 3.0g, and tetrahydrofuran 30g) was agitated at 40 degrees C under the hydrogen ambient atmosphere 10% for 3 hours. After removing a catalyst by filtration, the filtrate was condensed under reduced pressure. The residue was melted in toluene and sequential washing was carried out with water, a sodium-hydrogencarbonate water solution, and brine. The organic layer was dried with anhydrous sodium sulfate, and 7.3g of (-)-2-[4-[2-[[(1S, 2R) -2-hydroxy-2-(4-hydroxyphenyl)-1-methylethyl] amino] ethyl]-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl acetate was obtained after condensing under reduced pressure.

[0025] ¹H-NMR(CDCl₃) delta ppm:0.98 (3H, d, J= 6.4Hz), 1.34 (3H, t, J= 7.1Hz), 2.18 (3H, s), 2.22 (3H, s), 2.60- 3.00 (5H, m) and 4.31 (2H, q, J= 7.1Hz) -- 4.49 (1H, d, J= 5.6Hz), 4.62 (2H, s), 6.41 (1H, s), 6.69 (2H, d, J= 8.5Hz), 6.78 (1H, s), 7.05 (2H, d, J= 8.5Hz)

[0026] (Example 6)

(-) -2-[4-[2-[[1S and (R[2])-2-hydroxy-2-(4-hydroxyphenyl)-1-methylethyl] amino] ethyl] -2, 68.7g of 5-dimethyl phenoxy] ethyl-acetate hydrochloride 2-[4-(2-ethoxy-2-hydroxyethyl)-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl acetate, Suspension (palladium carbon (50% water article) 17g, R [1] and (2S)-2-amino-1-(4-hydroxyphenyl) propane-1-all 38.0g, and tetrahydrofuran 380g) was agitated at 40 degrees C under the hydrogen ambient atmosphere 10% for 5 hours. After removing a catalyst by filtration, the filtrate was condensed under reduced pressure. The residue was melted in toluene and sequential washing was carried out with water, a sodium-hydrogencarbonate water solution, and brine. The organic layer was dried with anhydrous sodium sulfate, and the solvent was distilled off under reduced pressure. Toluene 200g and ethanol 21g were added to this residue, and hydrogen chloride content ethanol 37.3g was dropped 20% of the weight under ice-cooling. The depositing crystal was ****(ed) and 70.2g of (-)-2-[4-[2-[[(1S, 2R) -2-hydroxy-2-(4-hydroxyphenyl)-1-methylethyl] amino] ethyl]-2 and 5-dimethyl phenoxy] ethyl-acetate hydrochlorides of a white crystal was obtained.

[0027] ¹H-NMR(DMSO-d₆) delta ppm:0.96 (3H, d, J= 6.6Hz), 1.21 (3H, t, J= 7.1Hz), 2.15 (3H, s), 2.25 (3H, s), 2.8- 3.2 (4H, m) and 4.16 (2H, q, J= 7.1Hz) -- 4.76 (2H, s), 4.9-5.1 (1H, m), 5.8-6.0 (1H, m), 6.68 (1H, s), 6.76 (2H, d, J= 8.5Hz), 6.96 (1H, s), 7.17 (2H, d, J= 8.5Hz), and 8.5- 9.0 (2H, br) and 9.41 (1H, s)

[0028]

[Effect of the Invention] The phenoxyacetic acid derivative expressed with a general formula (IV) by the manufacture intermediate field of this invention or its salt permitted in pharmacology can be manufactured with simple and sufficient yield, and this intermediate field are useful as manufacture intermediate field for prevention of the disease resulting from obesity, the hyperglycemia, the disease resulting from the intestinal tract hyperperonesis, pollakiuria, urinary incontinence, depression, a gallstone, or the intestinal tract hyperperonesis, or a remedy.

[Translation done.]